

Control de Soldeo EN 1090

Control de produccion en fabrica (FPC) · Soldadores, WPS/WPQR, trazabilidad e inspeccion

Plantilla profesional lista para usar · Excel y LibreOffice

Para que sirve, en dos lineas

Si sueldas estructura de acero o aluminio con marcado CE, la ley te obliga a llevar por escrito como sueldas y quien suelda. Este cuaderno lo reune todo en un sitio, listo para enseñar el día de una auditoría:

- Tus soldadores y sus títulos; un aviso automático te dice cuando caduca cada uno.
- Tus formas de soldar aprobadas (lo que se llaman WPS).
- De donde salió cada soldadura: material, colada y certificado, obra por obra.
- El control de cada soldadura: que ensayo se hizo y si paso o no.

Contenido del cuaderno

- | | |
|---------------------------|--|
| 1. EMPRESA | Tus datos. Se rellenan una vez y se copian al resto. |
| 2. CONFIG | Tus listas (soldadores, procesos...). Se rellenan una vez. |
| 3. SOLDADORES | Tus soldadores y sus títulos. El color avisa si caduca alguno. |
| 4. WPS / WPQR | Tus formas de soldar aprobadas. |
| 5. TRAZABILIDAD | De donde salió cada soldadura: material y certificados. |
| 6. INSPECCION | El control de cada soldadura: que ensayo y si paso. |
| 7. PANEL | Resumen automático. No se rellena, se calcula solo. |
| 8. MARCO NORMATIVO | Hoja de consulta al final. La base legal, resumida. |

Como usar (celdas AMARILLAS = las que tu rellenas)

1. Rellena EMPRESA y CONFIG (soldadores, procesos, clase de ejecucion).
2. Da de alta las cualificaciones en SOLDADORES; el semaforo de caducidad se calcula solo.
3. Registra tus WPS/WPQR y la trazabilidad de cada obra.
4. Anota la inspeccion de cada union y consulta el PANEL.

Soporte documental. No sustituye al plan de calidad de soldeo, al coordinador de soldeo (EN ISO 14731) ni a la evaluacion del organismo notificado.

Datos de la empresa y del FPC

Rellenalos una vez, solo las casillas amarillas. Apareceran solos en las demas hojas.

Empresa / razon social	Mi Calderería, S.L. (ejemplo)
CIF / NIF	B00000000
Centro de trabajo	Taller de estructura metalica (ejemplo)
Direccion del centro	Poligono Ejemplo, nave 0, 00000 Ciudad
Clase de ejecucion (EXC)	EXC2
Coordinador de soldeo (EN ISO 14731)	Nombre Apellidos - IWT/IWE
Organismo notificado (Nº)	NB 0000 (ejemplo)
Nº de certificado FPC	0000-CPR-0000 (ejemplo)
Contacto (email / telefono)	calidad@miempresa.es
Fecha de alta del registro	01/01/2026

Logo (opcional): pega tu imagen encima de esta zona.

Configuracion

Rellena las casillas amarillas una vez. Asi apareceran como opciones al elegir en las demas hojas.

Soldadores / operadores

S-01 Juan Perez (ejemplo)
S-02 Ana Gomez (ejemplo)
S-03 Luis Marti (ejemplo)

Parametros

Coste hora soldeo (EUR/h)	38.00
Aviso de proximidad (dias)	45
Validez del certificado (meses)	36
Periodo de confirmacion (meses)	6

Procesos de soldeo (ISO 4063)

111 - Electrodo revestido (MMA)
114 - Hilo tubular sin gas
121 - Arco sumergido (SAW)
131 - MIG
135 - MAG hilo macizo
136 - MAG hilo tubular (FCAW)
138 - MAG metal cored
141 - TIG (GTAW)
15 - Plasma
783 - Perno (stud)

Clases de ejecucion

EXC1
EXC2
EXC3
EXC4

Ensayos (END)

VT visual
PT liquidos penetrantes
MT particulas magneticas
RT radiografico
UT ultrasonidos

Cualificación de soldadores (EN ISO 9606-1)

Empresa: Mi Calderería, S.L. (ejemplo) Clase de ejecución: EXC2

[illegible]