

Rondas de Mantenimiento (TPM)

Mantenimiento autonomo: gamas de ronda, anomalias y lubricacion

Plantilla profesional lista para usar · Excel y LibreOffice

Contenido del cuaderno

1. EMPRESA	Datos del titular. Se copian al resto.
2. CONFIG	Listas y parametros. Se rellenan una vez.
3. GAMAS DE RONDA	Que revisar en cada equipo y cada cuanto (biblioteca).
4. HOJA DE RONDA	El chequeo que rellena el operario en cada ronda.
5. ANOMALIAS	Tarjetas de anomalia, con semaforo de estado.
6. PLAN DE LUBRICACION	Puntos de engrase con aviso de vencimiento.
7. PANEL	Cuadro de mando. Se calcula solo.
8. REFERENCIAS TPM	Hoja de consulta al final: metodologia TPM.

Como usar (las celdas AMARILLAS son las que rellenas tu)

1. Rellena EMPRESA y CONFIG.
2. Define las GAMAS DE RONDA de tus equipos (que mirar y cada cuanto).
3. El operario rellena la HOJA DE RONDA en cada turno.
4. Lo que salga mal se abre como ANOMALIA; controla la lubricacion y mira el PANEL.

Soporte documental de mantenimiento autonomo (TPM). Complementa, no sustituye, el plan de mantenimiento y el manual del fabricante.

Datos de la empresa

Cumplimenta una sola vez las casillas amarillas. Se reflejan en las cabeceras del resto de hojas.

Empresa / razon social	Mi Empresa, S.L. (ejemplo)
CIF / NIF	B00000000
Centro de trabajo	Planta (ejemplo)
Linea / area	Linea 1 (ejemplo)
Responsable de mantenimiento	Nombre Apellidos
Responsable TPM / facilitador	Nombre Apellidos
Contacto (email / telefono)	mantenimiento@miempresa.es
Fecha de alta del registro	01/01/2026

Configuracion

Cumplimenta las casillas amarillas una vez. Alimentan los desplegables del resto de hojas.

Equipos / lineas

Compresor (ejemplo)
Bomba P-1 (ejemplo)
Cinta C-1 (ejemplo)
Reductor R-1 (ejemplo)

Parametros

Aviso de proximidad (dias)

7

Frecuencias

Cada turno
Diaria
Semanal
Quincenal
Mensual
Trimestral

Tipo de tarea

Limpieza
Lubricacion
Inspeccion
Ajuste
Aprieto
Medicion

Gamas de ronda (que revisar en cada equipo)

Trae una biblioteca de puntos típicos. Adapta la a tus equipos: define que mirar, cada cuanto y cual es el valor bueno.

Equipo / línea	Punto de inspeccion	Tarea	Frecuencia	Criterio / valor OK	Responsable
Compresor	Nivel de aceite	Inspeccion	Diaria	Entre marcas min-max	Operario
Compresor	Purga de condensados	Limpieza	Diaria	Sin agua acumulada	Operario
Bomba / motor	Temperatura y ruido	Inspeccion	Diaria	Sin ruidos ni sobrecalentamiento	Operario
Bomba / motor	Vibracion	Medicion	Semanal	Dentro de limite (ISO 10816)	Mantenimiento
Cinta transportadora	Banda y rodillos	Inspeccion	Diaria	Sin desgaste ni desalineacion	Operario
Cinta transportadora	Tension y guiado	Ajuste	Semanal	Banda centrada	Operario
Reductor	Nivel y fugas de aceite	Inspeccion	Semanal	Nivel correcto, sin fugas	Operario
Cuadro electrico	Limpieza y ventilacion	Limpieza	Mensual	Sin polvo, rejillas libres	Mantenimiento
General	Fugas de aire, agua o aceite	Inspeccion	Diaria	Sin fugas	Operario
General	Limpieza y orden del puesto (5S)	Limpieza	Cada turno	Puesto limpio y ordenado	Operario